

Continental ofrece una nueva caja de bomba de agua de metal para el negocio de recambios de automoción

- **Una solución resistente y duradera para el mercado de recambios de automoción**
- **Por primera vez en los Kits de correas de distribución con bomba de agua CT 1143WP 2 y CT 1143WP 3**

Hannover, Marzo de 2019. La empresa tecnológica Continental presenta una pieza de recambio especialmente resistente y duradera para los motores de automóviles: una nueva caja de bomba de agua de metal. Estas cubiertas suelen ser de plástico, principalmente de polietileno o poliuretano. Este material es relativamente económico, por lo que es muy popular en la fabricación de automóviles. Con el tiempo, sin embargo, este material se vuelve quebradizo y frágil, debido a las fluctuaciones de temperatura en el vano motor, y se agrieta. A menudo, se acaba de romper cuando se cambia la bomba de agua y debe sustituirse. En cambio, la nueva caja de bomba de agua de Continental está hecha de fundición de aluminio inyectado y, por lo tanto, es mucho más resistente y duradera.

Continental ofrece por primera vez la nueva pieza de recambio en sus Kits de correas de distribución con bomba de agua CT 1143WP 2 y CT 1143WP 3. Estos Kits son necesarios para las reparaciones del motor del Golf VI y de otros motores 1.8 y 2.0 TFSI construidos entre 2004 y 2015. Hasta ahora, los talleres solo podían utilizar la pieza original completa con caja de plástico del fabricante para tales reparaciones. Si alguien quería una alternativa, tenía que adquirir la bomba de agua y la caja por separado. Sin embargo, esto a menudo causaba problemas durante el montaje, ya que las dimensiones de los componentes no coincidían entre sí. En cambio, las dimensiones de la nueva pieza de recambio de Continental son idénticas a las de los componentes respectivos del fabricante. Lo que significa que el mecánico puede montar la caja sin necesidad de hacer adaptaciones y, así, ofrecer a su cliente una solución fiable y duradera de alta calidad. Por lo tanto, los talleres pueden obtener, por primera vez, un sistema completo que incluye una bomba de agua y una resistente caja metálica para estos vehículos. “Con esta alternativa a la pieza original del fabricante, estamos respondiendo específicamente a las necesidades del mercado de recambios”, informa Adrian Rothschild, Product Manager.

Además de la correa de transmisión y la bomba de agua, el Kit también incluye el termostato y el sensor del refrigerante. De este modo, el mecánico tiene a mano rápidamente todos los componentes necesarios, lo que hace que el trabajo de montaje sea mucho más fácil y seguro. “Esto nos permite ofrecer a nuestros clientes una solución de reparación optimizada que incluye sensores”, afirma Rothschild.

Como en todos los componentes destinados al mercado de recambios de automóviles, Continental ofrece a los talleres registrados una garantía de 5 años para este producto.

Pie de foto



Continental_pp_Metal_Water_Pump_Housing.jpg

Continental presenta una pieza de recambio particularmente resistente y duradera para los motores de automóviles: una nueva caja de bomba de agua de metal.

Fotografía: Continental



Continental desarrolla tecnologías y servicios pioneros para una movilidad sostenible y conectada en red de las personas y sus bienes. Fundada en 1871, esta empresa tecnológica ofrece soluciones seguras, eficientes, inteligentes y asequibles para vehículos, máquinas, tráfico y transporte. En 2018, Continental obtuvo una cifra de ventas preliminar de aprox. 44.400 millones de euros y, actualmente, cuenta con alrededor de 244.000 empleados en 60 países y mercados.

Contacto para la prensa

Jochen Vennemann
External Communications Manager
ContiTech
Phone: +49 511 938-18024
E-Mail: jochen.vennemann@contitech.de

Enlaces

Press portal:
www.continental-presse.de

Media database:
www.continental.de/mediathek

Social Media

www.contitech.de/twitter
www.contitech.de/YouTube