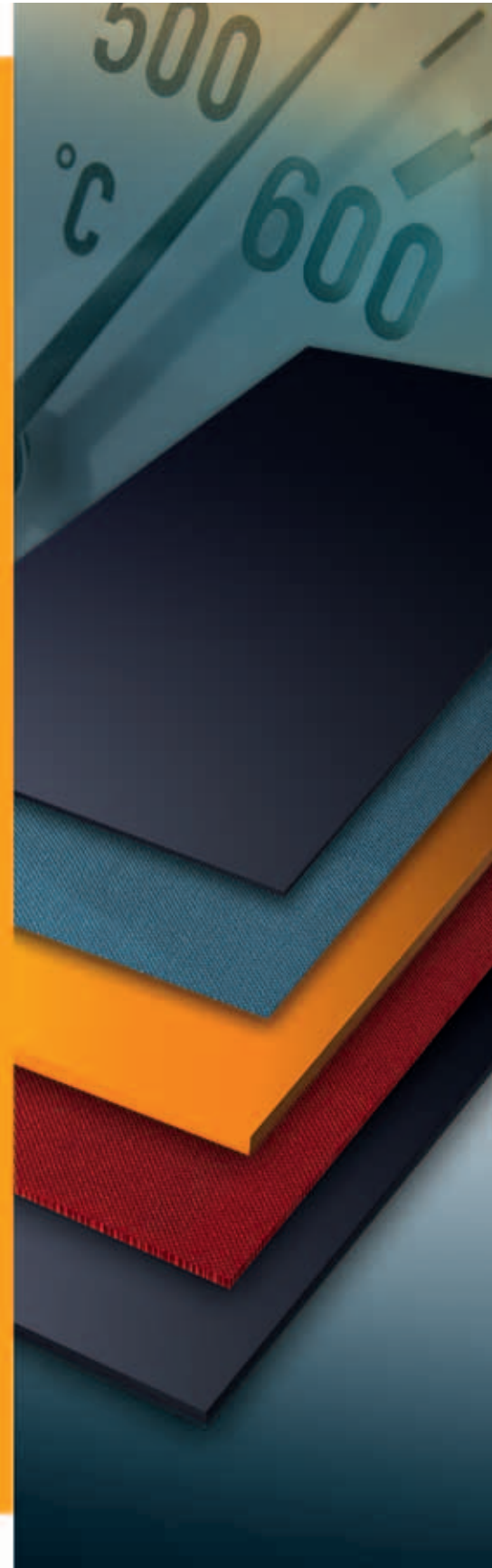


Conveyor Belt Group

Baukastensystem für Heißgut-Fördergurte



Baukastensystem für temperaturbeständige Fördergurte

Durch Transport von heißen Gütern kann eine thermische Zersetzung der Gummischichten und ein Schmelzen der Karkasse zu einer Zerstörung und damit zum Ausfall eines Fördergurtes führen.

Mit dem Baukastensystem können Fördergurte je nach Einsatzfall aus unterschiedlichen Komponenten zusammengestellt werden. Eine Kombination speziell aufeinander abgestimmter Werkstoffe bietet eine hervorragende Lebensdauer auch bei höchsten Temperaturbeanspruchungen. Durch Verwendung einer neuartigen Isolationsschicht HEAT CONTROL im Gurtaufbau wird der Temperaturdurchgang um bis zu 40°C reduziert und die Integration einer hochschmelzbeständigen Gewebeeinlage BF/GF bietet beim Transport von glühenden Materialien Schutz vor frühzeitigem Ausfall.

- ▶ Variable Konstruktionsmöglichkeiten
- ▶ Isolationsschicht HEAT CONTROL
- ▶ Variable Lagenanzahlen der GF (Glas Fiber) oder BF (Basalt Fiber)
- ▶ Kombination von HEAT CONTROL und BF/GF möglich
- ▶ Unabhängig von der Deckplattenqualität
- ▶ Auch flammfeste, öl- und/oder chemikalienbeständige Ausführungen möglich

Vulkan CLASSIC / PRIME / OPTIMUM

Basaltgewebe BF

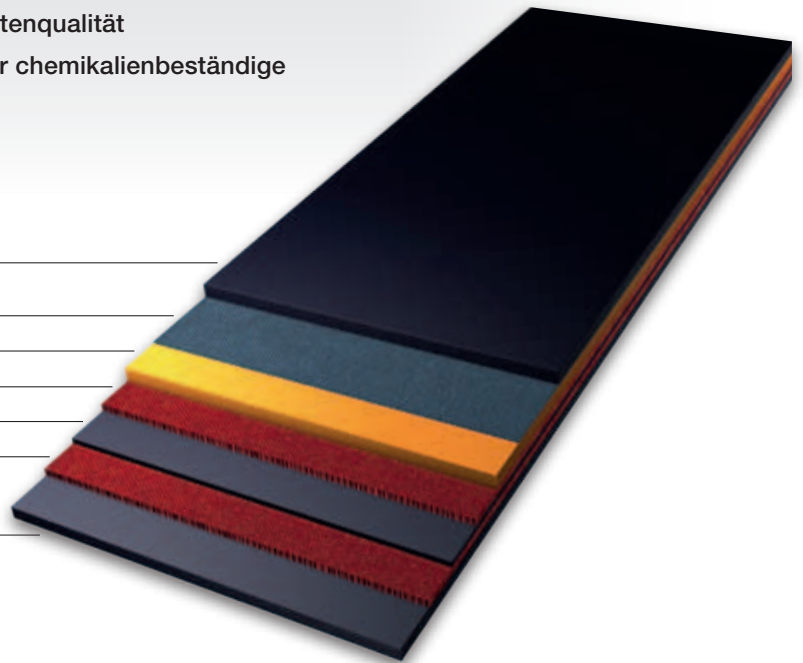
Isolationsschicht HEAT CONTROL

Gewebe Festigkeitsträger

Zwischengummi

Gewebe Festigkeitsträger

Vulkan CLASSIC / PRIME / OPTIMUM



Der Inhalt dieser Druckschrift ist unverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken. Die dargestellten gewerblichen Schutzrechte sind Eigentum der Continental AG und/oder ihrer Tochtergesellschaften. Copyright © 2013 ContiTech AG, Hannover. Alle Rechte vorbehalten. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.contitech.de/discpl_de

Conveyor Belt Group

ContiTech Transportbandsysteme GmbH
D-37154 Northeim
Tel. +49 (0)5551 702-1643
transportbandsysteme@cbg.contitech.de