

**Fördergurte zur  
Abfertigung von Paketen und Gepäck**  
Transportlösungen “Out of the box”

# Innovative Lösungen bringen Ihr Geschäft auf die richtige Spur

Ob leichte oder schwere Lasten, ob Horizontal oder Steilförderung: Die leichten Fördergurte von ContiTech bieten bei der Abfertigung von Paketen und Gepäck die passende Lösung für jeden Bedarf. In einem voll integrierten Fertigungsverfahren und mit innovativen Materiallösungen entwickeln wir Fördergurte für höchste Ansprüche.

Die Fördergurte von ContiTech sind in den folgenden drei Ausführungen erhältlich: aus mehrlagigem gewickeltem Polyester, aus mehrlagigem Monofilament oder aus einlagigem Kettgewebe. Damit bieten wir Ihnen eine umfassende Auswahl an Fördergurten der Spitzenklasse für verschiedene Gleitfördergurte oder Rollenförderer mit oder ohne Antrieb. Unsere einzigartige HPC™-Technologie garantiert eine homogene Verarbeitung und gewährleistet eine überdurchschnittlich präzise Spurführung in beiden Richtungen sowie exzellente Verbindungseigenschaften. Das Ergebnis ist eine verbesserte Optik der Fördergurte - und gleichzeitig eine längere Lebensdauer.

In der Fördertechnik zur Abfertigung von Paketen und Gepäck ist kein Platz für Ausfallzeiten. Daher entwickelt ContiTech kontinuierlich innovative Lösungen, damit Ihr Geschäft rollt.

**ContiTech-Kodiersystem  
für leichte Fördergurte**

## Mehrlagig gewickelter Polyester

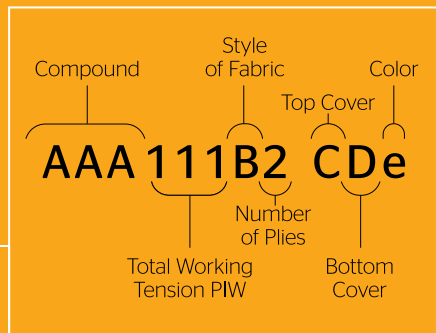
- › HPC™-Technologie in zwei-, drei- oder vierlagiger Ausführung
- › Präzise Spurführung in beiden Richtungen
- › Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- › Hervorragende Verbindungseigenschaften

## Mehrlagiges Monofilament

- › Geeignet für eine Vielzahl von sensiblen Anwendungen
- › Durch die hohe Quersteifigkeit ermöglicht die HPC™-Ausführung den Einsatz von energiesparenden Antriebseinheiten und Trommeln mit geringem Durchmesser für hohe Fördergeschwindigkeiten
- › Das einzigartige Gewebedesign garantiert eine hohe Beständigkeit gegen Kantenverschleiß, einen geringen Reibungsgrad an der Gewebeoberfläche sowie ein optimales Dehnungsverhalten in Kettrichtung

## Einlagiges Kettgewebe

- › Hochwertige Polyester-Kettgarne werden mit den Schussfäden verwoben und verbunden
- › Die verwobene Karkasse gibt Fördergurtverbindungen einen ausgezeichneten Halt und ermöglicht hohe Reißfestigkeit und geringe Dehnung



- › Unsere beispiellos leise laufenden QPH™-Mischungen und -Gewebe ermöglichen eine geringere Geräuschentwicklung, sowohl bei Rollenförderern mit oder ohne Motorisierung als auch bei Gleitblech-Fördersystemen.
- › Die Karkasse aus Polyester überzeugt mit einer besonders geringen Dehnung
- › Vorteile der innovativen mehrlagigen HPC™-Karkasse:
  - Präzise Spurführung in beiden Richtungen
  - Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
  - Flexibilität auf kleinen Trommeln
  - Exzellente Haftung an den Kanten
  - Geeignet für überlappende Fingerverbindungen

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollen-durchmesser		Temperatur	
		PIW*	kN/m	in.	mm	lb./ft.²	kg/m²	ca.	in.	mm	°F	°C
QPH 90WP CBb-S	2	90	16	0,120	3,0	0,70	3,4	0,25	1,5	38	20 - 180°	-7 - 82°
QPH 110W FBb	1	110	19	0,075	1,9	0,45	2,2	0,25	2,0	51	20 - 180°	-7 - 82°
QPH 120WP CBb	2	120	21	0,135	3,4	0,80	3,9	0,25	2,0	51	20 - 180°	-7 - 82°
QPH 150W2 BBb	2	150	26	0,125	3,2	0,76	3,7	0,25	2,5	64	20 - 180°	-7 - 82°
QPH 220WS BBb	2	220	39	0,190	4,8	1,10	5,3	0,25	5,0	127	20 - 180°	-7 - 82°

\* Dehnung geringer als 2 % bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
QPH 90WP CBb-S	Überlappende Finger Verbindung, Finger Verbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1SP oder UX1SP	7	62
QPH 110W FBb	Finger Verbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1XSP oder UX1SP	1	62
QPH 120WP CBb	Überlappende Finger Verbindung, Finger Verbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	7	125
QPH 150W2 BBb	Überlappende Finger Verbindung, Finger Verbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	7	125
QPH 220WS BBb	Überlappende Finger Verbindung, Finger Verbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	25	187

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# PKG 200KSK LLb

## Leistung am laufenden Band

- › **Exzellente Quersteifigkeit** sorgt dafür, dass die Bänder stets flach bleiben und sich nicht stauchen, wenn die Pakete auf sie geschoben oder heruntergezogen werden
- › **Deckplatten mit geringem Reibungskoeffizienten** an der Ober- und Unterseite
  - Ideal für Gleitgurte
  - Pakete können auf dem Fördergurt umgelenkt werden
- › **Vorteile der innovativen mehrlagigen HPC™-Karkasse:**
  - Präzise Spurführung in beiden Richtungen
  - Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
  - Flexibilität auf kleinen Trommeln
  - Exzellente Haftung an den Kanten
  - Geeignet für überlappende Fingerverbindungen
  - Zuverlässiger Halt für Verbindungselemente

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollen-durchmesser		Temperatur	
		PIW*	kN/m	in.	mm	lb./ft. <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	ca.	in.	mm	°F	°C
PKG 200KSK LLb	3	200	35	0,190	4,8	1,18	5,7	0,18	5,0	127	20-180°	-7-82°

\* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PKG 200KSK LLb	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	3 oder U3	25	187

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# UMVS™ 100RM GLgx

## Meisterhaft auf allen Ebenen

- › **UMVS™ ist eine Deckplatte mit geringem Härtegrad und mit einem hohen Reibungskoeffizienten, auf der die Pakete auch bei abrupten Starts und Stopps sicher in Position bleiben**
- › **Die geriffelte Oberfläche ist ideal für die Steilförderung, bei einigen Anwendungen mit Förderwinkeln von bis zu 45 Grad**
- › **Der Kern aus mehrlagigem HPC™-Multifilament oder Monofilament gewährleistet eine exzellente Quersteifigkeit. Dies ermöglicht den Einsatz von energiesparenden Antriebseinheiten und Trommeln mit geringem Durchmesser für Anwendungen mit hoher Fördergeschwindigkeit**

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollen-durchmesser		Temperatur	
		PIW*	kN/m	in.	mm	lb./ft. <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	ca.	in.	mm	°F	°C
UMVS 100RM GLgx	2	100	18	0,100	2,5	0,60	2,9	0,18	2,0	51	20-180°	-7-82°

\* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
UMVS 100RM GLgx	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1XSP oder UX1XSP	1	62

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# Verwobenes PVC

Dauerhafte Leistung in jedem Einsatzbereich

- › Die hochmolekulare PVC-Formel garantiert die Langlebigkeit, Vielseitigkeit und Hochwertigkeit der Fördergurte
- › Ideal für allgemeine Förderaufgaben
- › Vorteile der Verschmelzung und der starken Imprägnierung der verwobenen Karkasse:
  - Zuverlässiger Halt für Verbindungselemente
  - Reißfestigkeit
  - Geringe Dehnung

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollendurchm.		Temperatur	
		PIW*	kN/m	in.	mm	lb./ft. <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	ca.	in.	mm	°F	°C
PVC 120S1 FBb	1	120	21	0,105	2,7	0,60	2,9	0,25	2,0	51	20-180°	-7 - 82°
PVC 120S1 CBb	1	120	21	0,135	3,4	0,80	3,9	0,25	2,0	51	20-180°	-7 - 82°
PVC 150S1 FBb	1	150	26	0,115	2,9	0,68	3,3	0,25	2,5	64	20-180°	-7 - 82°
PVC 150S1 CBb	1	150	26	0,165	4,2	0,96	4,6	0,25	2,5	64	20-180°	-7 - 82°
PVC 200S1 FBb	1	200	35	0,170	4,3	0,91	4,4	0,25	4,0	102	20-180°	-7 - 82°
PVC 200S1 CBb	1	200	35	0,205	5,2	1,15	5,6	0,25	4,0	102	20-180°	-7 - 82°

\* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVC 120S1 FBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36 oder UCM36	7	62
PVC 120S1 CBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	7	125
PVC 150S1 FBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36 oder UCM36	7	62
PVC 150S1 CBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125
PVC 200S1 FBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125
PVC 200S1 CBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	3 oder U3	25	187

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# Ruff-Grip-Profil

Fester Halt garantiert

- › Einzigartige, fein gerippte Ruff-Grip-Profile für perfekten Halt
- › Bei der Biegung um die Rollen wird unerwünschtes Material entfernt
- › Abriebfeste Materialzusammensetzung
- › Vorteile der innovativen mehrlagigen HPC™-Karkasse:
  - Präzise Spurführung in beiden Richtungen
  - Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
  - Exzellente Haftung an den Kanten
  - Geeignet für überlappende Fingerverbindungen
- › Auch erhältlich mit einlagigen Karkassen aus Kettgewebe - für exzellenten Halt der Verbindungselemente, hohe Reißfestigkeit und geringe Dehnung
- › Ideal zum Fördern von Gepäck, Kisten, Kunststoff, Papier, Wellpappe und Holz

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollen-durchm.		Temperatur	
		PIW*	kN/m	in.	mm	lb./ft. <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>		ca.	in.	mm	°F
PVS 100V2 RBb	2	100	18	0,310	7,9	1,00	4,8	0,25	2,0	51	20-180°	-7-82°
PVS 150H2 RBb	2	150	26	0,310	7,9	1,03	5,0	0,25	2,5	64	20-180°	-7-82°
PVS 220S2 RBb	2	220	39	0,360	9,1	1,35	6,5	0,25	5,0	127	20-180°	-7-82°
PVS 100S1 RBb	1	100	18	0,280	7,1	1,04	5,0	0,25	2,0	51	20-180°	-7-82°
PVS 120S1 RBb	1	120	21	0,310	7,9	1,13	5,5	0,25	2,0	51	20-180°	-7-82°
PVS 150S1 RBb	1	150	26	0,320	8,1	1,20	5,8	0,25	2,5	64	20-180°	-7-82°
PVS 170S1 RBr	1	170	30	0,370	9,4	1,40	6,8	0,25	4,0	102	20-180°	-7-82°
PVS 200S1 RBb	1	200	35	0,370	9,4	1,40	6,8	0,25	5,0	127	20-180°	-7-82°

\* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

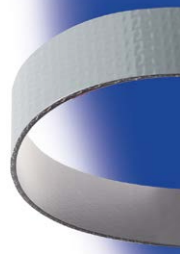
Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVS 100V2 RBb	Überlappende Finger Verbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125
PVS 150H2 RBb	Überlappende Finger Verbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125
PVS 220S2 RBb	Überlappende Finger Verbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	4 oder U4	27	187
PVS 100S1 RBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125
PVS 120S1 RBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125
PVS 150S1 RBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	3 oder U3	25	187
PVS 170S1 RBr	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	4 oder U4	27	187
PVS 200S1 RBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	4 oder U4	27	187

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente



## Perfekt für die Gepäckabfertigung

› Diese leistungsstarken Fördergurte aus verwobenem PVC erfüllen die strengen Vorgaben des United States Postal Service



Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollen-durchm.		Temperatur	
		PIW*	kN/m	in.	mm	lb./ft. <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	ca.	in.	mm	°F	°C
USPS 120S1 FBb	1	120	21	0,125	3,2	0,66	3,2	0,25	2,5	64	20-180°	-7-82°
USPS 150S1 FBb	1	150	26	0,170	4,3	0,91	4,4	0,25	4,0	102	20-180°	-7-82°
USPS 200S1 FBb	1	200	35	0,220	5,6	1,33	6,4	0,25	6,0	152	20-180°	-7-82°

\* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
USPS 120S1 FBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	7	125
USPS 150S1 FBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125
USPS 200S1 FBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	4 oder U4	27	187

\*\* Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

# ContiTech



## Conveyor Belt Group

### Kontakt

ContiTech Transportbandsysteme GmbH  
D-37154 Northeim  
+49 5551 702-1639  
transportbandsysteme@cbg.contitech.de

ContiTech  
605 North Pine Street  
P.O. Box 340  
Spring Hope, NC 27882 U.S.A.

## ContiTech. Engineering Next Level

ContiTech ist als Division des Continental Konzerns anerkannter Innovations- und Technologieführer für Kautschuk- und Kunststoffprodukte. Als zukunftsfähiger Partner der Industrie schaffen wir rund um den Globus Lösungen mit unseren und für unsere Kunden: marktgerecht und individuell. Mit unserer umfassenden Material- und Verfahrenskompetenz sind wir in der Lage, Spitzentechnologien zu entwickeln. Dabei haben wir den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen stets im Blick. Wir adaptieren früh wesentliche technologische Trends wie Funktionsintegration, Leichtbau oder Reduzierung von Komplexität. Dafür halten wir bereits heute eine Vielzahl von Produkten und Dienstleistungen bereit, damit wir schon da sind, wenn Sie uns brauchen.

**Continental**   
The Future in Motion

Der Inhalt dieser Druckschrift ist nicht rechtsverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken. Die dargestellten Warenzeichen sind Eigentum der Continental AG und/oder ihrer Tochtergesellschaften. Copyright © 2016 ContiTech AG. Alle Rechte vorbehalten. Weitere Informationen finden Sie unter [www.contitech.de/disci\\_de](http://www.contitech.de/disci_de)

20136162