

Continental 
The Future in Motion



Universal-Fördergurte Das gesamte Spektrum

Voll in Fahrt mit einer Vielzahl von Möglichkeiten



Leichte Fördergurte von ContiTech bieten für eine Vielzahl von Anwendungen mit leichter bis mittlerer Beanspruchung ein breites Spektrum an Auswahlmöglichkeiten für die allgemeine Fördertechnik. Bei ContiTech finden Sie genau die richtigen Fördergurte für eine Vielzahl von Anwendungen - von Kassenbändern, Warenlagern und Versandumgebungen, über Förderanlagen für Kleinteile bis hin zu Prüfanlagen mit geringer Beanspruchung und elektronischen Sichtkontrollsystemen.

Die leichten Mehrzweck-Fördergurte von ContiTech sind in den folgenden drei Ausführungen erhältlich: aus mehrlagig gewickeltem Polyester, aus mehrlagigem Monofilament oder aus einlagigem Kettgewebe. Alle diese Fördergurte von ContiTech werden mit HPC™-Technologie gefertigt. Durch die homogene Verarbeitung werden eine hohe Beständigkeit gegen Verschleiß sowie eine optimierte Spurführung gewährleistet, wodurch sich die Lebensdauer der Fördergurte verlängert.

Zusätzlich sind diverse Profiltypen erhältlich, die sich für eine Vielzahl von allgemeinen Anwendungen sehr gut eignen. Und für Anwendungen, bei denen neben der technischen Leistungsfähigkeit auch eine ansprechende Ästhetik gefragt ist, stehen verschiedene Farboptionen zur Auswahl. Ganz gleich, welchen Bedarf Sie haben: Unter den leichten Fördergurten von ContiTech finden Sie die passende Lösung.

Mehrlagig gewickelter Polyester

- › HPC™-Technologie in zwei-, drei- oder vierlagiger Ausführung
- › Präzise Spurführung in beiden Richtungen
- › Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- › Hervorragende Verbindungseigenschaften

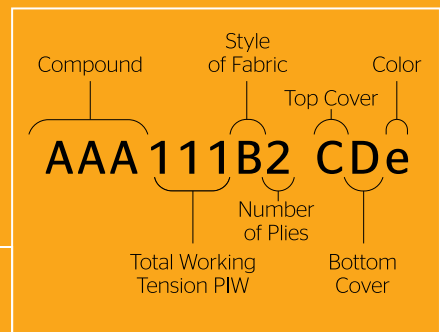
Mehrlagiges Monofilament

- › Geeignet für eine Vielzahl von sensiblen Anwendungen
- › Durch die hohe Quersteifigkeit ermöglicht die HPC™-Ausführung den Einsatz von energiesparenden Antrieben und Trommeln mit geringem Durchmesser für hohe Fördergeschwindigkeiten
- › Das einzigartige Gewebedesign garantiert eine hohe Beständigkeit gegen Verschleiß der Kanten, einen geringen Reibungsgrad an der Gewebeoberfläche sowie ein optimales Dehnungsverhalten in Kettrichtung

Einlagiges Kettgewebe

- › Hochwertige Polyester-Kettgarne werden mit den Schussfäden verwoben und verbunden
- › Die verwobene Karkasse gibt Fördergurtverbindungen einen ausgezeichneten Halt und ermöglicht hohe Reißfestigkeit und geringe Dehnung

ContiTech-Kodiersystem für leichte Fördergurte



Kassenband

Setzen Sie auf zuverlässige Kassenbänder

- › Vorteile der innovativen mehrlagigen HPC™-Karkasse: aus Monofilament:
 - Exzellente Quersteifigkeit
 - Der Einsatz von energiesparenden Antrieben und Trommeln mit geringem Durchmesser ist für Anwendungen mit hoher Fördergeschwindigkeit möglich
 - Geeignet für überlappende Fingerverbindungen, die flexibler und länger haltbar sind
- › Die elektrostatisch ableitenden Fördergurte schützen die transportierten Waren vor Aufladung
- › Besonders glatte Förderguroberfläche dank eines einzigartigen Fertigungsverfahrens

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert (ca.)	Rollen-durchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. ²	kg/m ²		in.	mm	°F	°C
PVA 60MP NLb	2	60	11	0,075	1,9	0,47	2,3	0,20	1,0	25	20 - 180°	-7 - 82°

* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene mechanische Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVA 60MP NLb	Überlappende Finger Verbindung, Finger Verbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	25 oder UCM365LSP	1	62

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

Gewickelte Karkasse aus PVC-Mischung, mit Halbkreisprofil

Überzeugend auf allen Ebenen der Fördertechnik

- › Das Halbkreisprofil garantiert sicheren Grip bei der Steilförderung
- › Die hochmolekulare PVC-Formel garantiert Langlebigkeit, Vielseitigkeit und Hochwertigkeit
- › Die einzigartige Verschmelzung und die starke Imprägnierung gewährleisten den besonders sicheren Halt von Verbindungselemente, hohe Verschleißfestigkeit und geringe Dehnung

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert (ca.)	Rollen-durchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. ²	kg/m ²		in.	mm	°F	°C
PVC 120S1 Ebb	1	120	21	0,240	6,1	0,97	4,7	0,25	2,0	51	20 - 180°	-7 - 82°
PVC 150S1 Ebb	1	150	26	0,255	6,5	1,22	5,9	0,25	2,5	64	20 - 180°	-7 - 82°
PVC 200S1 Ebb	1	200	35	0,315	8,0	1,45	7,0	0,25	4,0	102	20 - 180°	-7 - 82°

* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene mechanische Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVC 120S1 Ebb	Finger Verbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	15	125
PVC 150S1 Ebb	Finger Verbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125
PVC 200S1 Ebb	Finger Verbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U4	27	187

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

Hitzebeständig und wasserfest - HPC™-Karkasse aus reinem Polyester

Die Lösung mit gutem Grip zum Fördern von Gummiprodukten

› Die Beschichtung aus reinem Polyester ermöglicht eine gute Haftung und leichtes Ablösen – ideal zum Fördern von Gummiprodukten in der Reifenherstellung und ähnlichen Industrien

› Vorteile der innovativen mehrlagigen HPC™-Karkasse:

- Präzise Spurführung in beiden Richtungen
- Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
- Flexibel auf kleinen Trommeln
- Exzellente Haftung an den Kanten

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert (ca.)	Rollen-durchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. ²	kg/m ²		in.	mm	°F	°C
PVG 150H(HS) LFb	2	150	26	0,115	2,9	0,62	3,0	0,30	3,0	76	-20-180°	-29-82°
PVG 225H2(HS) LFb	3	225	39	0,170	4,3	1,01	4,9	0,30	6,0	152	-20-180°	-29-82°

* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene mechanische Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVG 150H(HS) LFb	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1SP oder UX1SP	7	62
PVG 225H2(HS) LFb	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

Hitzebeständig und wasserfest - Baumwolle mit HPC™-Technologie

Wir setzen Maßstäbe für das Fördern von Gummiprodukten

- › Oberseitige Baumwolle sind der Branchenstandard in der Reifenproduktion
- › Baumwolle sind hitzebeständig und wärmeableitend
- › Vorteile der innovativen mehrlagigen HPC™-Karkasse:
 - Präzise Spurführung in beiden Richtungen
 - Beständig gegen Welligkeit und Aufrollen im Randbereich
 - Flexibel auf kleinen Trommeln
 - Optimierte Haftung für geringeren Verschleiß
 - Geeignet für Thermo-Flo™-Verbindungen

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert (ca.)	Rollendurchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft. ²	kg/m ²		in.	mm	°F	°C
PVG 130V2G LFb	3	130	23	0,135	3,4	0,77	3,7	0,30	2,5	64	-20-180°	-29-82°
PVG 130V2G LFb	4	180	32	0,175	4,4	1,02	4,9	0,30	4,0	102	-20-180°	-29-82°

* Dehnung geringer als 2 % bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene mechanische Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVG 130V2G LFb	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2SP oder U2SP	7	125
PVG 130V2G LFb	Überlappende Fingerverbindung, Fingerverbindung, Stufenverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

Einlagige verwobene Universal-Karkasse

Langlebigkeit und Vielseitigkeit zum günstigen Preis

- › Die hochmolekulare PVC™-Formel garantiert Langlebigkeit, Vielseitigkeit und hohe Wertigkeit der Fördergurte
- › Die einzigartige Verschmelzung und die starke Imprägnierung gewährleisten den besonders sicheren Halt von Verbindungselementen, hohe Verschleißfestigkeit und geringe Dehnung
- › Die Produkte eignen sich für den Einsatz in Versand- und Verteilerzentren

Chevron-
Beschichtung

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert		Rollendurchm.		Temperatur	
		PIW*	kN/m	in.	mm	lb./ft. ²	kg/m ²	(ca.)	in.	mm	°F	°C	
PVC 100S1 FBb	1	100	18	0,100	2,5	0,58	2,8	0,25	1,5	38	20-180°	-7-82°	
PVC 100S1 CBb	1	100	18	0,110	2,8	0,64	3,1	0,25	1,5	38	20-180°	-7-82°	
PVC 100S1 CFb	1	100	18	0,110	2,8	0,66	3,2	0,30	1,5	38	20-180°	-7-82°	
PVC 120S1 FBb	1	120	21	0,105	2,7	0,60	2,9	0,25	2,0	51	20-180°	-7-82°	
PVC 120S1 CBb	1	120	21	0,135	3,4	0,80	3,9	0,25	2,0	51	20-180°	-7-82°	
PVC 120S1 CFb	1	120	21	0,135	3,4	0,83	4,0	0,30	2,0	51	20-180°	-7-82°	
PVC 150S1 FBb	1	150	26	0,115	2,9	0,68	3,3	0,25	2,5	64	20-180°	-7-82°	
PVC 150S1 CBb	1	150	26	0,165	4,2	0,96	4,6	0,25	2,5	64	20-180°	-7-82°	
PVC 150S1 CFb	1	150	26	0,165	4,2	0,99	4,8	0,30	2,5	64	20-180°	-7-82°	
PVC 150S1 CNb	1	150	26	0,180	4,6	1,11	5,4	0,50	2,5	64	20-180°	-7-82°	
PVC 200S1 FBb	1	200	35	0,170	4,3	0,91	4,4	0,25	4,0	102	20-180°	-7-82°	
PVC 200S1 CBb	1	200	35	0,205	5,2	1,15	5,6	0,25	4,0	102	20-180°	-7-82°	
PVC 200S1 CFb	1	200	35	0,205	5,2	1,18	5,7	0,30	4,0	102	20-180°	-7-82°	
PVC 200S1 CNb	1	200	35	0,230	5,8	1,30	6,3	0,50	4,0	102	20-180°	-7-82°	

* Dehnung geringer als 2% bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene mechanische Verbindungselemente**		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVC 100S1 FBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36 oder UCM36	7	62
PVC 100S1 CBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36 oder UCM36	7	62
PVC 100S1 CFb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36 oder UCM36	7	62
PVC 120S1 FBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36 oder UCM36	7	62
PVC 120S1 CBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	7	125
PVC 120S1 CFb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	1 oder UX1	7	125
PVC 150S1 FBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	36 oder UCM36	7	62
PVC 150S1 CBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125
PVC 150S1 CFb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125
PVC 150S1 CNb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125
PVC 200S1 FBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	2 oder U2	20	125
PVC 200S1 CBb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	3 oder U3	25	187
PVC 200S1 CFb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	3 oder U3	25	187
PVC 200S1 CNb	Fingerverbindung, ausgeschärfte Verbindung, mechanische Verbindungselemente	4 oder U4	27	187

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

Verwobene Karkasse aus PVG™-Mischung mit Chevron-Profil

Für erstklassigen Grip bei der Steilförderung



Glatte
Beschichtung

- › Das Chevron-Profil garantiert sicheren Grip in der Steilförderung
- › Der PVG-Verbundstoff gewährleistet moderate Ölbeständigkeit
- › Kältebeständig bis max. -29 °C (-20 °F)
- › Die einzigartige Verschmelzung und starke Imprägnierung gewährleistet den besonders sicheren Halt von Verbindungselementen, hohe Verschleißfestigkeit und geringe Dehnung

Beschreibung	Lagen	Nennfestigkeit		Gurtdicke (Näherungswert)		Gewicht		Reibbeiwert	Rollen-durchm.		Temperatur	
		PIW* kN/m		in.	mm	lb./ft.²	kg/m²	(ca.)	in.	mm	°F	°C
PVG 100S1 VBb	1	100	18	0,240	6,1	0,87	4,2	0,25	2,0	51	-20 - 180°	-29 - 82°
PVG 120S1 VBb	1	120	21	0,250	6,4	0,93	4,5	0,25	2,0	51	-20 - 180°	-29 - 82°

* Dehnung geringer als 2 % bei gegebener PIW

Beschreibung	Verbindungstechniken	Empfohlene mechanische Verbindungselemente **		
		Clipper	Alligator	Klammer
PVG 100S1 VBb	Fingerverbindung, Stufenverbindung, mechanische Verbindungselemente	2SP oder U2SP	15	125
PVG 120S1 VBb	Fingerverbindung, Stufenverbindung, mechanische Verbindungselemente	2SP oder U2SP	15	125

** Für eine Prüfung der band- und anwendungsspezifischen Eigenschaften wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Verbindungselemente.

ContiTech



Conveyor Belt Group

Kontakt

ContiTech Transportbandsysteme GmbH
D-37154 Northeim
+49 5551 702-1639
transportbandsysteme@cbg.contitech.de

ContiTech
605 North Pine Street
P.O. Box 340
Spring Hope, NC 27882 U.S.A.

ContiTech. Engineering Next Level

ContiTech ist als Division des Continental Konzerns anerkannter Innovations- und Technologieführer für Kautschuk- und Kunststoffprodukte. Als zukunftsfähiger Partner der Industrie schaffen wir rund um den Globus Lösungen mit unseren und für unsere Kunden: marktgerecht und individuell. Mit unserer umfassenden Material- und Verfahrenskompetenz sind wir in der Lage, Spitzentechnologien zu entwickeln. Dabei haben wir den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen stets im Blick. Wir adaptieren früh wesentliche technologische Trends wie Funktionsintegration, Leichtbau oder Reduzierung von Komplexität. Dafür halten wir bereits heute eine Vielzahl von Produkten und Dienstleistungen bereit, damit wir schon da sind, wenn Sie uns brauchen.

Continental 
The Future in Motion

Der Inhalt dieser Druckschrift ist nicht rechtsverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken. Die dargestellten Warenzeichen sind Eigentum der Continental AG und/oder ihrer Tochtergesellschaften. Copyright © 2016 ContiTech AG. Alle Rechte vorbehalten. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.contitech.de/disci_de

20136651